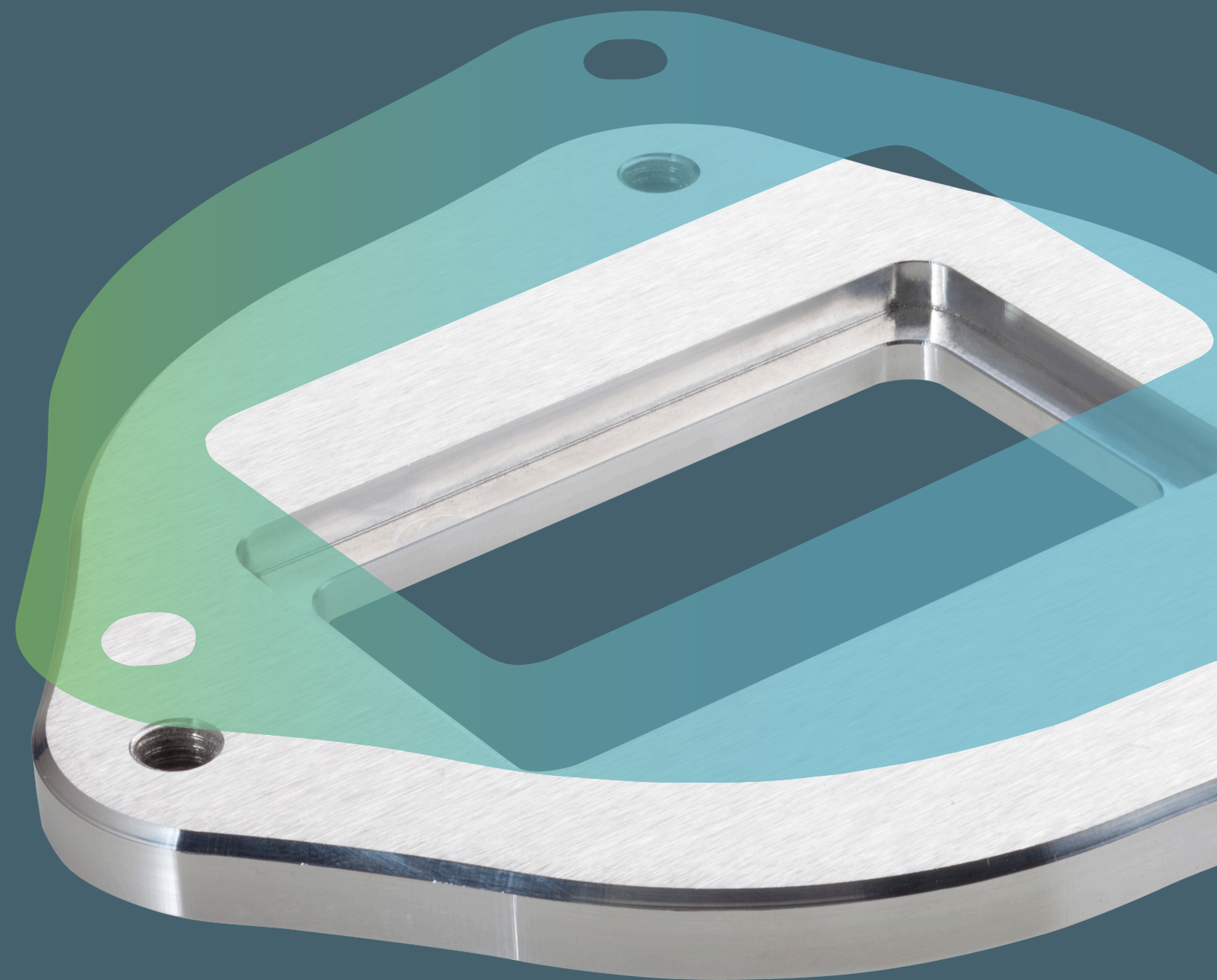


*WELCHE ALUMINIUM-
LEGIERUNGEN EIGNEN
SICH FÜR UNSERE
BESCHICHTUNGS-
VERFAHREN*



HERNEE
OBERFLÄCHENTECHNIK



Bezeichnung DIN 1725	DIN EN-AW 573-3	DIN Werk- stoff- nummer	Bezeichnung ISO	Maximale Zugfestigkeit Grundmaterial Mpa	Mindesthärte Hv 0,05 nach ISO 10074 bei 25-50 my Schichtdicke	Eignung für Hernee- Beschichtung
Al99,5	1050A	30.255	Al99,5	160	400	1 = sehr gut
Bemerkungen	Material ist für eine mechanische Bearbeitung viel zu weich					
AlCuMgPb	2007	31.645	AlCu4PbMgMn	370	250	4 = bedingt geeignet
Bemerkungen	sehr gut zerspanbares Material					
AlCuBiPb	2011	31.655	AlCu6BiPb	370	250	5 = nicht geeignet
Bemerkungen	gut zerspanbares Material					
AlMgCuMg1	2017A	31.325	AlCu4Mg1	400	250	4 = bedingt geeignet
Bemerkungen	Luftfahrtteile					
AlMgCuMg2	2024	31.355	AlCu4Mg1	460	250	4 = bedingt geeignet
Bemerkungen	Luftfahrtteile					
AlMn1Mg1	3004	30.526	AlMn1Mg1	285	400	1 = sehr gut
Bemerkungen	hervorragende Korrosionsbeständigkeit					



Bezeichnung DIN 1725	DIN EN-AW 573-3	DIN Werk- stoff- nummer	Bezeichnung ISO	Maximale Zugfestigkeit Grundmaterial Mpa	Mindesthärte Hv 0,05 nach ISO 10074 bei 25-50 my Schichtdicke	Eignung für Hernee- Beschichtung
AlMn1	3103	30.515	AlMn1	200	400	1 = sehr gut
Bemerkungen	Material mit guten Korossionseigenschaften					
AlMg1	5005A	33.315	AlMg1	185	300	1 = sehr gut
Bemerkungen	Material ist in der Regel nur als Blech im Handel					
AlMg5	5056A	33.555	AlMg5	350	300	1 = sehr gut
Bemerkungen	Material wird gerne für Objektivfassungen verwendet					
AlMg4,5Mn	5083	33.547	AlMg4,5Mn0,7	420	300	1 = sehr gut
Bemerkungen	Material ist besonders für verzugsfreie Frästeile geeignet					
AlMg2	5241	33.525	AlMg2Mn0,3	270	300	1 = sehr gut
Bemerkungen	Material ist in der Regel nur als Blech im Handel					
AlMg3	5754	33.535	AlMg3	305	300	1 = sehr gut
Bemerkungen	Material ist in der Regel nur als Blech im Handel					



Bezeichnung DIN 1725	DIN EN-AW 573-3	DIN Werk- stoff- nummer	Bezeichnung ISO	Maximale Zugfestigkeit Grundmaterial Mpa	Mindesthärte Hv 0,05 nach ISO 10074 bei 25-50 my Schichtdicke	Eignung für Hernee- Beschichtung
AlMgSi0,5	6060	33.206	AlMgSi	215	400	1 = sehr gut
Bemerkungen	das häufigste Material für Winkel, Flachstangen, Rohre					
AlMgSi1	6082	32.315	AlMgSi1MgMn	310	400	1 = sehr gut
Bemerkungen	Material mit guter Festigkeit					
AlZn4,5Mg1	7020	34.335	AlZn4,5Mg1	350	300	1 = sehr gut
Bemerkungen	Material für Schweißkonstruktionen					
AlMgZnCu0,5	7022	34.345	AlZn5Mg3Cu	490	300	1 = sehr gut
Bemerkungen	Material mit herausragender Festigkeit					
AlMgZnCu1,5	7075	34.365	AlZn5,5MgCu	560	300	1 = sehr gut
Bemerkungen	Material mit exzellenter Festigkeit					